

NICOLÒ CAVEDO

Nazionalità italiana | Data di nascita 03/05/1991

Via Tecchio, 82, 36075 Montecchio Maggiore VI | 3404704148 | cavedo91@gmail.com

SINTESI

Operatore specializzato, addetto alla produzione di medicinali, con esperienza anche in campo ristoratore e vendita diretta di prodotti elettronici.

Affidabile, dinamico, organizzato, aperto a nuove esperienze, dotato di spirito di gruppo, orientato al risultato e che lavora con rapidità e precisione.

ESPERIENZA PROFESSIONALE

Date	Dal 2007 al 2017
Posizione ricoperta	Caposala presso Ristorante la Lanterna (Montenero di Bisaccia CB)
Principali attività e responsabilità	Gestione di un team di 5 camerieri, servizio al tavolo e al banco.
Date	01/09/11 – 31/07/14
Posizione ricoperta	Responsabile vendite presso Gamestop Italia (Vasto CH)
Principali attività e responsabilità	Addetto alle vendite ed alla gestione dello store.
Date	04/07/16 – 01/09/2020
Posizione ricoperta	Operatore specializzato presso F.I.S. Spa (Montecchio Maggiore VI)
Principali attività e responsabilità	Addetto alla produzione, stoccaggio e completo ciclo di lavorazione di principi attivi per medicinali nel reparto sterile, nello specifico: garanzia di conformità agli standard aziendali e alle linee guida in materia di salute e sicurezza; annotazione su base bisettimanale, mensile e semestrale delle letture relative a stato, temperatura, portata e altri dati utili ai fini della documentazione; raccolta, analisi e conferimento di campioni nel pieno rispetto degli standard del controllo di qualità; ispezione, calibratura e risoluzione di eventuali problemi a carico dell'attrezzatura; esperienza nell'uso dei principali strumenti e macchinari per la produzione sterile, tra cui reattori, box di carico, cartucce filtranti, RAB, autoclave per sterilizzazione materiale grado B/A, VHP (messa in classe degli ambienti di produzione) e strumenti per il monitoraggio ambientale; gestione di un team di 6 dipendenti, supervisionandone i processi di produzione; esecuzione di Mediafill per convalide di processo e produzione di FOSFOCREATINA sterile ed altre sintesi (DBO07 e VENATORX); carico dell'autoclave; carico del VHP; monitoraggi ambientali; sterilizzazione dei reattori; vestizione arie classi di produzione (B, C, D); bonifica delle linee; aggiornamento dei registri e scheda macchina; funzionamento del carrello elevatore; modalità operative secondo le normative GMP.

Date 01/09/2020 – 31/03/2022

Posizione ricoperta Operatore specializzato presso F.I.S. Spa (Termoli CB)

Principali attività e responsabilità Addetto alla produzione di medicinali, secondo norme GMP, seguendo il totale processo (distillazioni e separazioni di fase, scarico tramite centrifughe e filtri pressa) e gestendo un team di 6 persone per la produzione di CARBAMAZEPINA, OXCARBAMAZEPINA, SNAC, EMPAGLIFOZINA, FLUOROLUCINOLO.

Date 01/04/2022 – tutt'ora

Posizione ricoperta Operatore specializzato presso F.I.S. Spa (Lonigo VI)

Principali attività e responsabilità Addetto alla produzione di medicinali destinati al settore veterinario (ZILPATEROL ed altri).

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

Date 2006-2010 Istituto tecnico industriale ENRICO MATTEI di Vasto CH

Titolo della qualifica rilasciata Maturità tecnica ad indirizzo elettrotecnico (specializzazione elettrotecnica, elettronica, sistemi, impianti, TDP (tecnologia, disegno e progettazione).

Votazione finale 74/100

Date Aprile – Maggio 2012

Corso di formazione Corso per manutentori elettromeccanici presso Istituto salesiano Don Bosco, Ortona CH, organizzato dall'agenzia ADECCO di San Salvo CH.

CAPACITA' E COMPETENZE

Capacità e competenze sociali Spirito di gruppo e di adattamento, ottime capacità di instaurare rapporti interpersonali e molto dinamico.

Competenze informatiche Buona conoscenza del pacchetto Microsoft Office (Outlook, Word, Excel e Power Point) e degli applicativi Internet Explorer.

Ottima capacità di utilizzo del DCS (sistema di controllo distribuito) DeltaV.

Conoscenze sistemistiche (configurare il pc all'interno della rete aziendale, installazione e configurazione delle stampanti remote).

Grande propensione ed interesse nell'acquisire dimestichezza con tecnologie di ultima generazione.

Conoscenze linguistiche Inglese livello B1

